JP5342631

Publication number: JP5342631 Publication date: 1993-12-24

Inventor:

ISOMURA HIDEMI; YOSHIOKA KAZUMI; AKIYAMA

TETSUYA; OTA TAKEO

Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Classification:

international:

G11B7/24; G11B7/26; G11B7/24; G11B7/26; (IPC1-7):

G11B7/24; G11B7/24; G11B7/26; G11B7/26

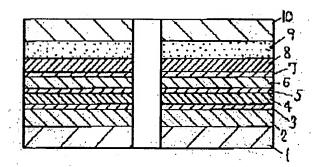
- european:

Application number: JP19920154651 19920615 Priority number(s): JP19920154651 19920615

Report a data error here

Abstract of JP5342631

PURPOSE:To provide a stable optical information recording medium excellent in recording and erasing characteristics and capable of withstanding thermal shocks at the time of recording and due to environmental changes. CONSTITUTION: Tantalum oxide, tantalum nitride or tantalum oxynitride is used as the material of first and second dielectric layers 2, 6 and a middle layer 7 based on zinc sulfide is formed at the interface between the second dielectric layer 6 and a reflecting layer 8. The bonding strength of the tantalum oxide, tantalum nitride or tantalum oxynitride to the reflecting layer 8 is increased and the resulting recording medium withstands thermal shocks at the time of recording and due to environmental changes and has improved recording and erasing characteristics.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-342631

(43)公開日 平成5年(1993)12月24日

(51) Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 1 1 B 7/24 7/26

531

5 3 6 Q 7215-5D

7215-5D

審査請求 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出願番号	特願平4-154651	(71)出願人 000005821
		松下電器産業株式会社
(22)出願日	平成4年(1992)6月15日	大阪府門真市大字門真1006番地
		(72)発明者 磯村 秀己
		大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
		産業株式会社内
		(72)発明者 ▲吉▼岡 一己
		大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
		産業株式会社内
		(72)発明者 秋山 哲也
		大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
		産業株式会社内
		(74)代理人 弁理士 小鍜治 明 (外2名)
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 光学式情報記録媒体とその製造方法

(57)【要約】

【目的】 記録消去特性に優れ記録時及び環境変化によ る熱衝撃に耐えられる安定な光学式情報記録媒体を提供 する。

【構成】 第1, 第2の誘電体層2, 6として酸化タン タル、または窒化タンタル、またはタンタル窒酸化物を 用い反射層8と接する界面に硫化亜鉛を主成分とする中 間層 7 を設け、酸化タンタル、窒化タンタル、タンタル 窒酸化物と反射層8との付着力をあげ、記録時及び環境 変化による熱衝撃に耐えられ、記録消去特性が向上す る。

1…ディスク基板

2---第1の誘電体層

3---茅1の中間層

4--- 記録層

5---第2の中間層

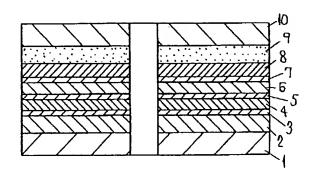
6---第2の誘電体層

7…第30中間層

8--- 反射層

9---接着剂

10---保護板



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】透明基板の一方の面にタンタル化合物から なる第1の誘電体層と、硫化亜鉛を主成分とする第1の 中間層と、レーザ光の照射によりそのエネルギーを吸収 して昇温、溶融し、急冷して非晶質化する性質と非晶質 の状態を昇温することにより結晶化する性質を有する記 録層と、硫化亜鉛を主成分とする第2の中間層と、前記 第1の誘電体層と同一材料からなる第2の誘電体層と、 硫化亜鉛を主成分とする第3の中間層と反射層とを順次 形成したことを特徴とする光学式情報記録媒体。

【請求項2】透明基板の一方の面にタンタル化合物から なる第1の誘電体層と、硫化亜鉛を主成分とする第1の 中間層と、レーザ光の照射によりそのエネルギーを吸収 して昇温、溶融し、急冷して非晶質化する性質と非晶質、 の状態を昇温することにより結晶化する性質を有する記 録層と、硫化亜鉛を主成分とする第2の中間層と、前記 第1の誘電体層と同一材料からなる第2の誘電体層と、 硫化亜鉛を主成分とする第3の中間層と反射層とを順次 形成した光学式情報記録媒体の製造法であって、第1、 第2の誘電体層をスパッタ法を用い、スパッタ圧力を5~20~することである。この変動要因としては、記録スポット ×10⁻⁴Torr~5×10⁻³Torrとし、酸素分圧 を5×10-5Torr~1×10-4Torrで形成する ことを特徴とする光学式情報記録媒体の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はレーザービーム等によ り、情報を高密度、大容量で記録再生及び消去できる光 学式情報記録媒体に関するものである。

[0002]

e O₁ を主成分とするTe O x (0 < x < 2.0) 蒋膜 を用いた迫配型のディスクがある。また繰り返し記録・ 消去が可能な消去ディスクが実用化されつつある。この 消去ディスクはレーザ光により記録薄膜を加熱し、溶融 し、急冷することにより、非晶質化して情報を記録し、 またこれを加熱し徐冷することにより結晶化して消去す ることができるものであるが、この記録薄膜の材料とし てはS. R. Ovshinsky (エス・アール・オブ シンスキー) 氏等のカルコゲン材料Geis TesiSbz るいはSb₂Se₃等カルコゲン元素と周期律表第V族あ るいはGe等の第IV族元素等の組み合せからなる薄膜等 が広く知られている。これらの記録薄膜をレーザ光ガイ ド用の滑を設けた基板に形成し、光ディスクとして用い ることができる。

【0003】これらのディスクにレーザ光で情報を記録 し、その情報を消去する方法としては、あらかじめ記録 薄膜を結晶化させておき、これに約1μmに絞ったレー ザ光を情報に対応させて強度変調を施し、例えば円盤状

クパワーレーザ光照射部位は、記録薄膜の融点以上に昇 温し、かつ急冷し、非晶質化したマークとして情報の記 録がおこなえる。またこの変調バイアスパワーレーザ光 照射部位は、記録薄膜の結晶化温度以上に昇温し、既記 録信号情報を消去する働きがありオーパライトできる。 このように記録薄膜はレーザ光によって融点以上に昇温 し、また結晶化温度以上に昇温されるものである。この ため記録薄膜の下面および上面に、耐熱性のすぐれた誘 電体層を基板および接着層に対する保護層として設けて 10 いるのが一般的である。これらの誘電体層の熱伝導特性 により、昇温および急冷、徐冷の特性が変わるものであ るから、誘電体層の材質あるいは層構成を選ぶことによ って記録および消去の特性を決めることができるもので

2

[0004]

ある。

【発明が解決しようとする課題】記録薄膜を加熱昇温 し、溶融急冷非晶質化および加熱昇温結晶化の手段を用 いる情報記録および消去可能なオーパライト記録媒体に おける課題は、加熱サイクルに対応して信号品質が変動 光による400℃以上の急速な加熱、冷却の繰り返し刺 激によるディスク基板あるいは誘電体層の熱的、機械的 な損傷がある。ディスク基板あるいは誘電体層が熱的な 損傷を受けた場合、記録再生、消去のサイクルにおいて ノイズの増大を生じ、サイクル特性の劣化が発生すると いう課題があった。

【0005】もう一つは前述したように相変化を利用し た消去ディスクは熱記録であるため、記録あるいは消去 をおこなったときの冷却速度が特性を左右するものであ 【従来の技術】光ディスクメモリに関しては、TeとT 30 る。すなわち誘電体層の材質あるいは誘電体層の膜厚等 のディスク構成によっては冷却速度が左右され、この冷 却速度を早くするため誘電体材質として酸化タンタル、 窒化タンタル、タンタル窒酸化物を使用し、配録消去の 繰り返しによる熱衝撃を小さくでき、サイクル特性が大 幅に改善された。また、酸化タンタル、窒化タンタル、 タンタル室酸化物は記録層との付着力が弱いため記録層 と接する界面に硫化亜鉛を主成分とする薄い中間層を設 けることによりこの付着力が改善された。しかし、酸化 タンタル、窒化タンタル、タンタル窒酸化物は反射層と Sュ 等が知られている。また、Asュ Sュ やAsュ Seュ あ 40 の付着力が弱いため記録時及び環境変化による剥離等が 発生するという課題があった。

> 【0006】本発明の目的は記録消去特性に優れ、記録 時および環境変化による熱衝撃に耐えられる光ディスク を提供することである。

【課題を解決するための手段】本発明は透明基板の一方 の面に酸化タンタル、または窒化タンタル、またはタン タル窒酸化物からなる第1の誘電体層と、硫化亜鉛を主 成分とする第1の中間層とレーザ光の無射により、その の記録ディスクを回転せしめて照射した場合、このピー 50 エネルギーを吸収して昇温、溶融し、急冷して非晶質化

する性質と非晶質の状態を昇温することにより結晶化す る性質を有する記録層と、硫化亜鉛を主成分とする第2 の中間層と前配第1の誘電体層と同一材料からなる第2 の誘電体層と、硫化亜鉛を主成分とする第3の中間層と 反射層とを順次形成したことを特徴とするものである。

[0008]

5

【作用】本発明によれば、酸化タンタル、窒化タンタ ル、タンタル窒酸化物は、反射層との付着力が弱いが、 反射層と接する界面に硫化亜鉛を主成分とする薄い中間 **層を設けることにより、付着力が改善され記録時及び環 10 は生じなかった。** 境変化による熱衝撃に耐えられるものとなる。

[0009]

【実施例】図1は、本発明の一実施例の光学式情報記録 媒体の断面図を示し、図1において、1はディスク基板 でポリカーポネイト等の樹脂基板からなっている。この ディスク基板1はあらかじめレーザ光案内用の溝を形成 した樹脂基板あるいは2p法で溝を形成したガラス板、 ガラス板に直接滯を形成した基板であってもよい。2は 第1の誘電体層で酸化タンタルTa2O5からなってお 硫化亜鉛に、酸化物としてSiOzを20%含有させた もので、膜厚は30nmである。6は記録層でTe-G e-Sbからなり膜厚は約30nmである。8はAL合 金からなる反射層で膜厚は約100nmである。10は 保護板で接着剤9によって反射層8に貼り合わせてい る。これらの誘電体層2,6、中間層3,5,7,配録 **届4、反射層8の形成方法としては、一般的には真空蒸 着あるいはスパッタ法が用いられる。**

【0010】本実施例では、誘電体層として酸化タンタ ルの形成方法について説明する。酸化タンタルターゲッ 30 トをアルゴンガスと酸素の混合ガスを用いたスパッタ法 を用いている。この時のスパッタ圧力を5×10-4To rr~5×10⁻³Torrとし、この時、酸素分圧が特 性あるいは膜質を決定する上で重要である。そこで誘電 体膜の場合スパッタ時の酸素分圧は、5×10-5 Tor r~6×10⁻²Torrの範囲が適当である。この分圧 より少なくすると膜が着色してしまうため、信号の記 録、再生時にレーザ光の吸収がおこる。また多くすると 膜が着色するという問題はないが、ディスク基板1との 密着性が低下し、環境変化における剥離やクラック等を 40 1 ディスク基板 生じる問題がある。

【0011】本実施例のディスク構成で、外径130m m、1800rpm回転、線速度8m/secでf1= 3. 43 MH2の信号、f 2=1. 0 MH2の信号のオーバ ーライト特性を測定した。オーバーライトは、1個のサ ークルスポットで約1μmのレーザ光により、高いパワ ーレベル16mW、低いパワーレベル8mWの間の変調 で、高いパワーレベルで非晶質化マークを形成し、低い パワーレベルで非晶質化マークを結晶化して消去する同 時消録の方法で行った。

【0012】この結果、記録信号のC/N比としては、 55 d B以上が得られ、消去特性として、オーバーライ ト消去率30dB以上が得られた。オーバライトのサイ クル特性については、特にピットエラーレイトの特性を 測定した結果、100万サイクル以上劣化が見られなか った。

4

【0013】また、この光学式情報記録媒体を室温環境 から90℃に保たれた恒温槽中への投入及び取りだしを 行っても、各層間での剥離やクラックの発生などの損傷

【0014】本実施例では、第1, 第2誘電体材料を酸 化タンタルからなる誘電体層としたが窒化タンタル、タ ンタル窒酸化物でもよい。また、各層の膜厚歯、光学的 な干渉効果による再生信号の大きさと、熱の拡散速度を して決定されるものであり、第1の誘電体層の膜厚は、 150~200 nmの範囲が良い。第2の誘電体層の膜 厚は、20~50nmの範囲が良い。第1, 第2, 第3 の中間層の膜厚は1~5 nmの範囲が良い。

【0015】また、上記光学式情報記録媒体の誘電体層 り、膜厚は約150nmである。3,5,7は中間層で 20 の形成方法としては、前述した酸化タンタルのターゲッ トをアルゴンと酸素の混合ガスを用いたスパッタ法であ るが、この他、窒化タンタル、タンタル窒酸化物のター ゲットをアルゴンと窒素の混合ガス、アルゴンと酸素と 窒素の混合ガスを用いてもよい。

> 【0016】この時のスパッタ圧力、窒素分圧、酸素分 圧は上述した値でよく、スパッタ圧力は5×10-4To rr~5×10-3Torr、窒素分圧と酸素分圧は5× 10⁻⁶ Torr~6×10⁻² Torrで誘電体層を形成 する。

[0017]

【発明の効果】以上、説明したように本発明によれば反 射層と接する界面に硫化亜鉛を主成分とする薄い中間層 を設けることにより記録、消去サイクル特性の安定な光 学式情報記録媒体が得られるとともに、多回数の書換え や環境変化に耐えられる光学式情報記録媒体を実現でき るものである。

【図面の簡単な説明】

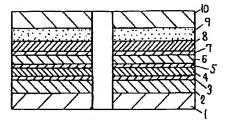
【図1】本発明の実施例を示す光記録媒体の断面図 【符号の説明】

- - 2 第1の誘電体層
 - 3 第1の中間層
 - 4 記録層
 - 5 第2の中間層
 - 6 第2の誘電体層
 - 7 第3の中間層
 - 8 反射層
 - 9 接着剤
 - 10 保護板

50

[図1]

1····ディスク基板 2····等1の勢電停 5···等1の勢間停 4····第2の時間層 6···第2の時間層 6···第2の時間層 8···天町層 8···天町層 9···接護板



フロントページの続き

(72)発明者 太田 威夫

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内